





| linco baxo range of products | | linco baxo range of products | |
|---|--|--|--|
|  | |  | |
| | |  | |
| | |  | |
| refractories, engineering and auxiliaries tailored to customers needs | | | |
| Calcestruzzo per uso universale Castable for universal applications | | LINAX 40 | |
| | | Code no.:PF031005 - Dtd 010206 - Rev. 110 L | |
| TEMP. DI IMPIEGO - SERVICE TEMPERATURE | | In atmosfera non corrosiva e neutra In uncorrosive and neutral atmosphere | 1400 °C. |
| REFRATTARIETA' - REFRACTORINESS | | SK 20 | 1560 °C. |
| COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION | | Al2O3 SiO2 Fe2O3 | 45 % 45 % 1,2 % |
| PRESA : IDRAULICA SETTING : HYDRAULIC | | GRANULOMETRIA GRADING | STANDARD mm. STANDARD mm. 6 Variants 1 • 3 |
| RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE A FREDDO (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²) COLD CRUSHING STRENGTH | | Precottura a Prefiring at | 105 °C. 25 N/mm ² 815 °C. 15 N/mm ² 1100 °C. 15 N/mm ² 1300 °C. 18 N/mm ² |
| CONDUCIBILITA' TERMICA (1 W/mk = 0,86 Kcal/m h °C.) THERMAL CONDUCTIVITY | | a at | 200 °C. 0,70 W/mk 400 °C. 0,66 W/mk 600 °C. 0,64 W/mk 800 °C. 0,66 W/mk 1000 °C. 0,70 W/mk 1200 °C. 0,77 W/mk |
| VARIAZIONE DIMENSIONALE LINEAR CHANGE OF DIMENSION | | Precottura a Prefiring at | 815 °C. - 0,30 % 1300 °C. - 0,60 % |
| CONFEZIONE in sacchi di carta da kg. 25 imballati su pallet plastificati da kg. 1.600. Imballi speciali e/o export a richiesta. PACKING in 25 kg. paper bags packed on shrink-wrapped pallets of kg. 1.600. Special and/or export package on request. | | DENSITA' a DENSITY at | 105 °C. 2020 Kg/mc. 815 °C. 1950 Kg/mc. |
| MATERIALE NECESSARIO REQUIRED MATERIAL (senza scarto/without allowance) | | 1950 Kg/mc. | |
| METODO DI APPLICAZIONE RIPARAZIONE ROUGH CASTING CAZZUOLATURA TROWELLING GUNITAGGIO GUNNING PESTELLATURA RAMMING | | ACQUA D'IMPASTO/MIXING WATER 14-15 % 14-15 % 14 % 13 % | |
| CARATTERISTICHE: Questo prodotto è stato formulato per ripristini a caldo e/o freddo di rivestimenti refrattari pre-esistenti. La natura del suo legante e la sua speciale distribuzione granulometrica assicurano una perfetta adesione al rivestimento refrattario senza spreco e perdita di materiale. | | FEATURES: This product was formulated specially for hot and cold resurfacing of existing refractories. The nature of the product's binder and the sizing of its aggregate assure instant adhesion to the refractory surface without any rebound and waste. | |
| Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione nei 12 mesi precedenti all'emissione della scheda tecnica. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni (riferimento form criteri di accettazione per non formati Linco Baxo), non devono essere usati come valori di specifica, possono differire dai valori riscontrati in cantiere e sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione della presente scheda. Non esiste obbligo di aggiornamento automatico dei dati esposti. La normativa ASTM e lo standard Exxon-IP 19.3.3, quando applicabili, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. I dati dei prodotti per gunitaggio sono ottenuti su provini preparati tramite getto e/o pestellatura. Ci riserviamo la possibilità in qualsiasi momento di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Varianti di prodotto (esempio: granulometria, prodotti adattati e/o con marca cliente) possono presentare dati diversi dalla presente scheda. Condizioni di vendita LB sono applicabili ad ogni vendita originata (download: www.lincobaxo.com/terms/). | | The above data are average values based on control of our laboratories on manufacturing specimens over a period of 12 months prior to issue of this data sheet. The data are subject to reasonable variations (reference being form acceptance criteria for Linco Baxo monolithics), shall not be used for specification purposes, may differ from data found at job site and are only applicable to materials manufactured at the date of the publication of this data sheet. LB assumes no obligations to update any informations contained herein. ASTM procedures and Exxon-IP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determination of data. The gunning version data are obtained by ramming and/or casting. Products data are subject to change without notice. Variants of products (e.g: grading, itemized or customer branded product...) may present divergences from this data sheet. LB terms of sale applicable to any originated sale (download: www.lincobaxo.com/terms/). | |