

**Isofrax® 1260C est une nouvelle fibre révolutionnaire de formulation chimique silice-magnésienne exclusive et brevetée. Conçue pour être utilisée dans un large éventail d'applications hautes températures, Isofrax est une fibre à très haute biosolubilité qui satisfait aux exigences légales européennes et allemandes.**

Les modules Isofrax 1260C se présentent sous forme de blocs préfabriqués obtenus à partir de bandes de nappe Isofrax et sont disponibles en quatre densités différentes : 150 kg/m<sup>3</sup>, 170 kg/m<sup>3</sup>, 190 kg/m<sup>3</sup> et 210 kg/m<sup>3</sup>. Ces modules sont spécialement conçus pour répondre aux exigences d'isolation thermique des fours industriels. Les modules Isofrax 1260C sont proposés avec différents systèmes d'ancrage permettant une installation rapide, facile et efficace sur la plupart des revêtements de fours. Il existe quatre types de modules: le module W.A. n'est pourvu d'aucun système de fixation et s'adapte à la méthode d'ancrage choisie par le client, le module ancré par une attache latérale RX2, les deux modules à fixation centrale, le Weld -Loc ancré par soudage et le Thread-loc ancré par un goujon ( voir description page 2). Les modules " Isofrax 1260°C Bonded" sont composés de nappes découpées, assemblées et collées sur chant.



## CARACTERISTIQUES GENERALES

Les Modules Isofrax 1260C possèdent des caractéristiques exceptionnelles

- Stabilité à haute température (jusqu'à 1260°C)
- Faible conductivité thermique
- Faible inertie thermique
- Cycle de caisson réduit
- Economie d'énergie
- Coût d'installation réduit
- Réparations facilitées

## Analyse chimique type (% poids / fibre)

SiO <sub>2</sub>	70,0 - 80,0
MgO	18,0 - 27,0
Autres éléments	< 4,0
<b>Perte au feu</b>	<b>&lt; 7%</b>

## CARACTERISTIQUES TYPES DU PRODUIT

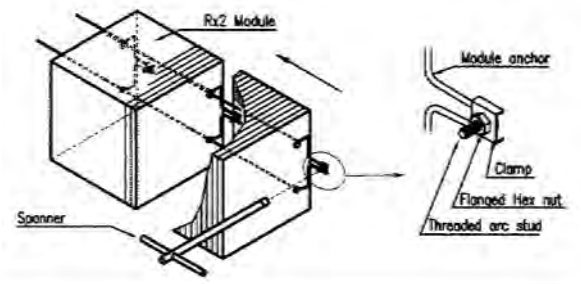
### Propriétés Physiques

	Isofrax 1260C Bonded Module	Isofrax 1260C WA, RX2, Thread-Loc, Weld-Loc**
Couleur	Blanc-bleuté	Blanc-bleuté
Point de fusion	> 1500°C	> 1500°C
Temp. Limite d'utilisation recommandée*	1260°C	1260°C
Densité (kg/m <sup>3</sup> )	190	150,170,190,210
Epaisseur	38 - 100 mm	100 - 300 mm

### Caractéristiques de conductivité thermique (W/mK)

Temp. Moy.	Densité (kg/m <sup>3</sup> )			
	150	170	190	210
400°C	0,12	0,11	0,10	0,09
600°C	0,16	0,15	0,14	0,13
800°C	0,21	0,19	0,18	0,17
1000°C	0,29	0,26	0,23	0,22
1200°C	0,39	0,34	0,29	0,28

## Système d'ancrage RX2



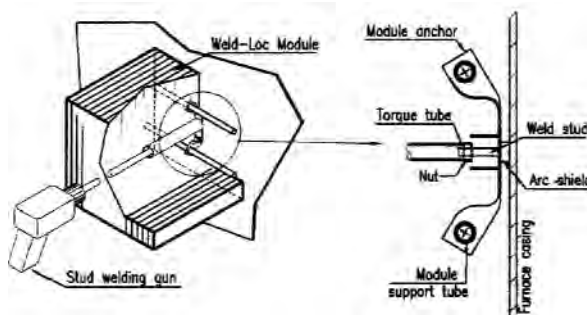
## Modules Isofrax RX2 Prismo-Block

Une armature métallique en AISI 321 permet une mise en oeuvre extrêmement rapide du module grâce à l'attache latérale qui est vissée sur un goujon pré-soudé à la carcasse du four. L'ensemble en AISI 304 (Goujon, Ecrou, Cavalier) et l'embase de soudage sont fournis avec le module.

### Avantages:

- Installation simple et extrêmement rapide.
- Compatibilité avec système par vapeur et anticorrosion.
- L'attache extérieure permet de compenser une variation de position des goujons et de contrôler la compression du module.

## Système d'ancrage Weld-Loc



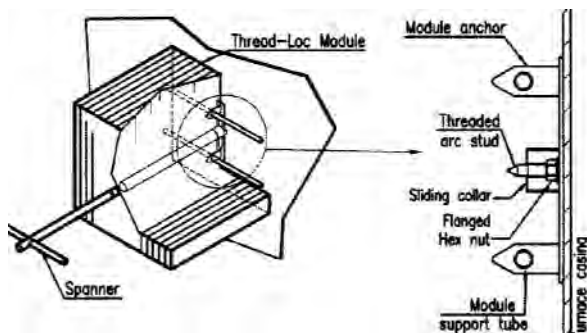
## Modules Isofrax Weld-Loc

Une armature métallique pré-assemblée sur chaque module permet une mise en oeuvre simple et rapide du module par soudage par point au pistolet automatique sur les carcasse du four.

### Avantages:

- Installation simple et rapide.
- Pas de traçage nécessaire au soudage des ancrages.
- Réparation facilitée.

## Système d'ancrage Thread-Loc



## Modules Isofrax Thread-Loc

Fixé à la carcasse du four par une armature centrale boulonnée sur un goujon pré-soudé, le module Thread-Loc a été spécialement conçu pour les applications principales suivantes: Garnissage de petits fours, Réparations, Complément du système RX2.

### Avantages:

- Compatibilité avec système par vapeur et anticorrosion.
- Contrôle des soudures des goujons possible avant installation.
- L'armature centrale permet de compenser une variation de position des goujons et de contrôler la compression du module.

## Tableau des profils thermiques

### Modules 150kg/m<sup>3</sup>

Température face chaude	Epaisseur d'isolation (mm)	100	150	200	250	300
		Température face froide				
800°C		91°C	73°C	62°C	56°C	50°C
900°C		-	81°C	69°C	62°C	58°C
1000°C		-	-	78°C	69°C	64°C

### Modules 170kg/m<sup>3</sup>

Température face chaude	Epaisseur d'isolation (mm)	100	150	200	250	300
		Température face froide				
900°C		102°C	80°C	69°C	62°C	55°C
1000°C		-	89°C	75°C	68°C	61°C
1100°C		-	-	82°C	74°C	66°C

### Modules 190kg/m<sup>3</sup>

Température face chaude	Epaisseur d'isolation (mm)	100	150	200	250	300
		Température face froide				
1000°C		108°C	85°C	73°C	64°C	59°C
1100°C		-	94°C	79°C	70°C	64°C
1200°C		-	-	86°C	76°C	69°C

### Modules 210kg/m<sup>3</sup>

Température face chaude	Epaisseur d'isolation (mm)	100	150	200	250	300
		Température face froide				
1000°C		105°C	84°C	72°C	64°C	58°C
1100°C		-	92°C	78°C	69°C	63°C
1200°C		-	-	85°C	75°C	68°C
1260°C		-	-	-	81°C	74°C

## Applications types

### Métallurgie

- Fours de forge
- Fours de réchauffage
- Fours de recuit
- Fours de maintien

### Pétrochimie

- Chaudières
- Fours de distillation
- Fours d'éthylène

### Production d'énergie

- Conduit d'extraction
- Cheminée
- Répartiteur
- Chaudière
- Générateur de vapeur à récupération de chaleur

### Céramique

- Fours cellules
- Fours tunnel
  - tuiles
  - briques
  - Biscuit
- Sanitaire

## Gamme Standard

Produits	Bonded Modules	WA, RX2, Weld-Loc, Thread-Loc
Longeur	300 mm	300 mm
Largeur	300 mm*	300 mm*
Densité	38,50,70,100 mm*	100,125,150,175,200,225,250,275,300 mm*
Épaisseur	190kg/m <sup>3</sup>	150,170,190,210kg/m <sup>3</sup>
Type	Nappes sur chant	Nappes sur chant ou nappes pliées

Autres épaisseurs/densités disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum

## Conditionnement

	150kg/m <sup>3</sup>	170kg/m <sup>3</sup>	190kg/m <sup>3</sup>	210kg/m <sup>3</sup>
Anchors				
RX2/WA	Sac Plastique	Sac Plastique	Sac Plastique	Plaques en Médium
Weld-Loc/Thread Loc	Plaques carton	Plaques carton	Plaques carton	Plaques en Médium