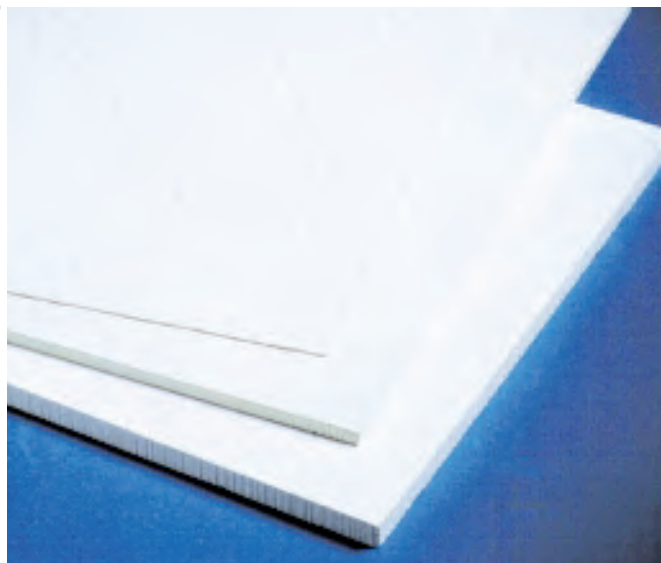


Les Panneaux Spéciaux Fiberfrax® sont réalisés à partir de fibres céramiques réfractaires de grande pureté et de liants spécifiques.

Cette famille est composée de trois produits aux caractéristiques très spécifiques : Duraboard® CT™, KT™ et 1010™.

Conçus pour une utilisation dans des applications à forte technicité, les panneaux spéciaux viennent compléter la gamme de panneaux standards Fiberfrax Duraboard.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les panneaux spéciaux Fiberfrax Duraboard possèdent des caractéristiques exceptionnelles :

- Stabilité à haute température
- Facile à découper et à usiner avec un équipement standard
- Excellente résistance à la compression (Duraboard CT)
- Faible conductivité thermique

Analyse chimique type (% de poids/fibre)

Duraboard	CT	KT/1010
SiO ₂	50,0 - 58,0	50,0 - 58,0
Al ₂ O ₃	42,0 - 50,0	42,0 - 50,0
Alcalis	<0,25	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20	<0,20
Perte au feu	<8%	<0,5%

La température de classification, en particulier pour les panneaux, ne définit pas la limite opérationnelle de ces produits, surtout lorsque la stabilité physique ou dimensionnelle à long terme est un élément important. Pour les applications telles que le garnissage de four en face chaude, les limites opérationnelles sont généralement considérablement réduites. En pareil cas, nous vous recommandons de demander conseil au bureau technique Unifrax le plus proche.

CARACTÉRISTIQUES TYPES DU PRODUIT

Propriétés physiques

Duraboard	CT	KT	1010
Couleur	Gris	Blanc	Beige rosé
Température de classification	1250°C	1250°C	1250°C
Densité (kg/m ³)	330-540	350-450	380-460
Module de rupture (à la livraison)	>0,7MPa	>0,35MPa	>0,5MPa

Caractéristiques de conductivité thermique (W/mK)

Duraboard	CT	KT	1010
600°C Temp. Moy.	0,10	0,13	0,11
800°C Temp. Moy.	0,15	0,18	0,13
1000°C Temp. Moy.	0,21	0,25	0,18

Propriétés physiques mesurées selon la norme ENV1094-7:1994

Duraboard® CT™

Le panneau Duraboard CT, réalisé à partir de fibres céramiques et d'un liant hydraulique, est un produit très dense présentant une très bonne résistance à la compression. Il convient particulièrement à l'isolation de deuxième rang des revêtements réfractaires. Ce produit peut, après humidification à l'eau, être mis en place sur différentes formes. Il est recommandé d'utiliser le panneau Duraboard CT hydrofugé lorsque ce panneau doit être utilisé avec des bétons.

Duraboard® KT™

Le panneau Duraboard KT est un produit isolant qui a été précuit et durci. Sans liant organique, très résistant, c'est un panneau idéal pour les applications où la formation de fumée lors de la première montée en température doit être évitée.

Duraboard® 1010™

Le panneau Duraboard 1010, est un produit précuit qui a été débarrassé d'une grande partie des particules non fibreuses par un procédé de lavage spécifique. Le panneau Duraboard 1010 a été développé pour la réalisation de pièces usinées spécialement destinées à l'industrie des métaux non ferreux. Il peut être fourni durci sur demande.

Gamme standard

Epaisseur	Duraboard CT	Duraboard KT	Panneaux/carton	Duraboard 1010	Panneaux/palette
3 mm	✓		32		
5 mm	✓		20		
10 mm	✓	✓	10		
12 mm	✓	✓	8		
18 mm		✓	5		
20 mm				✓	48
25 mm		✓	4		
Dimensions	1000 x 1250mm	610 x 1000mm		610 x 1000mm	

Autres épaisseurs/dimensions disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum.