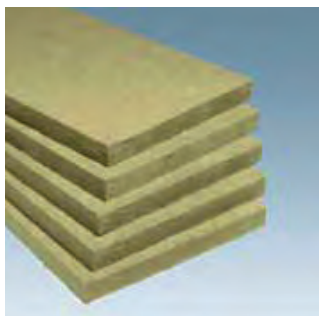


Isolant en laine de roche : FPI 800



Avantages

- point de fusion > 1000 °C
- revêtement coupe-feu homologué
- mise en œuvre simple et rapide
- stable
- recyclable

Le multi-talentueux

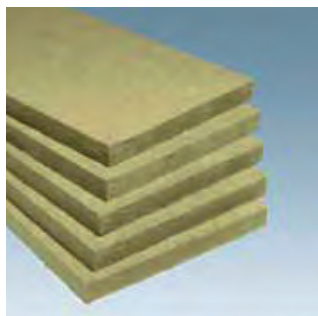
Panneau en laine de pierre compressé, avec liaison spéciale des fibres.

Domaine d'application

Isolation thermique, phonique et anti-feu d'installations à hautes températures et de canaux de ventilation.

Masse volumique :	180 kg/m ³	± 10%
Epaisseur :	30-200 mm	+3/-1mm
Contenu organique :	1.7 % du volume	
Coefficient de conductivité thermique :	0.045 W/ (m.K)	
Réaction au feu (EN 13501-1) :	Euroclass A1	
Point de fusion :	> 1000°C	
Température d'exploitation :	750°C	

Isolant en laine de roche : FPI 700



Avantages

- point de fusion > 1000 °C
- revêtement coupe-feu homologué
- mise en œuvre simple et rapide
- stable
- recyclable

Le multi-talentueux

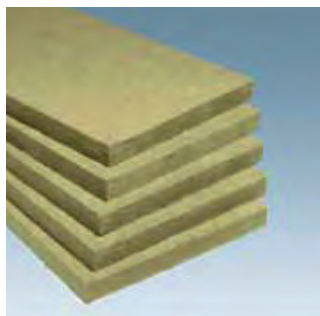
Panneau en laine de pierre compressé, avec liaison spéciale des fibres.

Domaine d'application

Isolation thermique, phonique et anti-feu d'installations à hautes températures et de canaux de ventilation.

Masse volumique :	120 kg/m ³	± 10 %
Epaisseur :	30-200 mm	+3/-1 mm
Contenu organique :	1.7 du volume	
Coefficient de conductivité thermique :	0.037 W/(m.K)	
Réaction au feu (EN 13501-1) :	Euroclass A1	
Point de fusion :	>1000°C	
Température d'exploitation :	700°C	

Isolant en laine de roche : FPI 550



Avantages

- point de fusion > 1000 °C
- revêtement coupe-feu homologué
- mise en œuvre simple et rapide
- stable
- recyclable

Le multi-talentueux

Panneau en laine de pierre compressé, avec liaison spéciale des fibres.

Domaine d'application

Isolation thermique, phonique et anti-feu d'installations à hautes températures et de canaux de ventilation.

Masse volumique :	75 kg/m ³	± 10 %
Epaisseur :	40 – 180 mm	+3/-1mm
Contenu organique :	1.7 % du volume	
Coefficient de conductivité thermique :	0.035 W/(m.K)	
Réaction au feu (EN 13501-1):	Euroclass A1	
Point de fusion :	> 1000°C	
Température d'exploitation :	550 °C	

CRYOLAINES

Laine minérale en vrac, composée de longues fibres de roche à haute teneur en silice, spécialement conçue pour les installations d'oxygène liquide et la cryogénie.

Ce matériau peut également être utilisé pour la correction acoustique, la protection incendie et le calorifugeage.

CARACTERISTIQUES : 100 % inorganique
Incombustible
Imputrescible
Hydrofuge
Diamètre des fibres : 4 à 6 microns
Faible teneur en grenaille.

DENSITE : Livrée surcomprimée 330 kg/m³ (environ)
Installée : de 100 à 250 kg/m³ (maximum).

TEMPERATURE D'EMPLOI : de -240 à +750° C

COMPOSITION CHIMIQUE :

Silice	: 42 %
Alumine	: 13 %
Chaux	: 40 %
Magnésie	: 3 à 4 %
Oxydes divers	: 2 à 3 %

CONDITIONNEMENT :

- 1) en balles comprimées d'environ 300 kg
- 2) en sacs plastiques de 25

